



## NASZA SPECJALNA OFERTA

Akumulatory z najwyższej półki - typu EFB zaspokajające wysokie wymagania energetyczne w bogato wyposażonych samochodach z dużą ilością elektroniki oraz szczególnie intensywnie eksploatowanych jak pojazdy używane głównie w ruchu miejskim (np. taksówki) lub samochody wyposażone w system Start-Stop.

Więcej informacji  
na [www.veribest.pl](http://www.veribest.pl)

### PARAMETRY

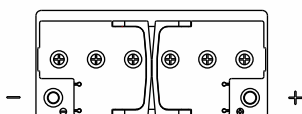
Kod katalogowy:	<b>VBT EFB 600</b>
Napięcie:	<b>12 V</b>
Pojemność:	<b>100 Ah</b>
Prąd rozruchowy wg EN:	<b>900</b>
Blok:	<b>L5</b>
Wiek:	<b>MF</b>
Układ biegunów:	<b>P+(0)</b>
Rodzaj biegunów:	<b>1</b>
Mocowanie dolne:	<b>B13</b>
Wskaźnik naładowania:	<b>NIE</b>
Gwarancja:	<b>24 miesiące</b>



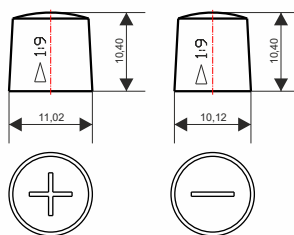
### WYMIARY

Długość:	<b>353 mm</b>
Szerokość:	<b>175 mm</b>
Wysokość:	<b>190 mm</b>

### UKŁAD BIEGUNÓW



### RODZAJ BIEGUNÓW



### MOCOWANIE



### AKUMULATORY VERIBEST START-STOP EFB CECHUJE:

- ✓ elektrody dodatnie z innowacyjną kompozycją masy czynnej osadzone w membranie semi-syntetycznej,
- ✓ zwiększona żywotność i trwałość cykliczna (nawet trzykrotnie dłuższa niż w akumulatorach standardowych),
- ✓ o 30% szybsza zdolność ładowania niż w standardowych akumulatorach przez zastosowanie specjalnego dodatku węglowego do elektrod (Super Expanded 3XD-Graphite). Utrzymując zdrowy stan naładowania przez dłuższy czas w znacznym stopniu zmniejsza się ryzyko awarii i zwiększa się żywotność akumulatora,
- ✓ unikatowa geometria kratki 3D,
- ✓ najwyższy poziom bezpieczeństwa użytkownika (wbudowane wkładki antywybuchowe oraz hermetyczność akumulatora pozwalają na jego stosowanie nawet w kabinie pasażerskiej lub w bagażniku),
- ✓ zwiększona wytrzymałość na wibracje,
- ✓ wysoka stabilność i odporność na ekstremalne temperatury w komorze silnika,
- ✓ niezawodny rozruch nawet przy skrajnie niskich wartościach temperatury zewnętrznej.