

## NASZ SZTANDAROWY PRODUKT

Uniwersalne i bezobsługowe akumulatory do większości samochodów ciężarowych i maszyn rolniczych. Wysoka jakość w niskiej cenie.

Więcej informacji na [www.empakumulatory.pl](http://www.empakumulatory.pl)

### PARAMETRY

Kod katalogowy: **EMP 670**

Napięcie: **12 V**

Pojemność: **170Ah**

Prąd rozruchowy wg EN: **1050A**

Blok: **B**

Wiek: **Kamina**

Układ biegunów: **L+(3)**

Rodzaj biegunów: **1**

Mocowanie dolne: **B03**

Wskaźnik naładowania: **NIE**

Gwarancja: **18 miesięcy**



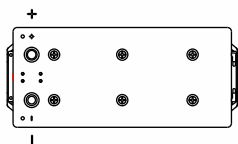
### WYMIARY

Długość: **513 mm**

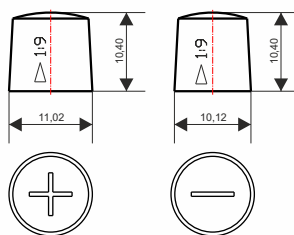
Szerokość: **223 mm**

Wysokość: **217 mm**

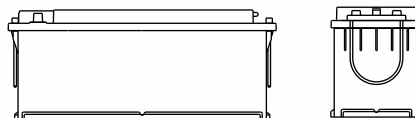
### UKŁAD BIEGUNÓW



### RODZAJ BIEGUNÓW



### MOCOWANIE



### ZALETY



Akumulatory w pełni bezobsługowe



Wydłużona żywotność osiągnięta dzięki zastosowaniu optymalnej konstrukcji płyt i specjalnej masy czynnej



Wysoka odporność na wibracje i wstrząsy dzięki zastosowaniu separatorów kopertowych, włókna syntetycznej i dodatkowej stabilizacji pakietów



Wysoki prąd rozruchowy



Ponad 90% surowców użytych do produkcji tego akumulatora pochodzi z recyklingu



Bezpieczną eksploatację dzięki centralnemu odpowietrzaniu i wkładkom antywybuchowym



Ergonomiczne uchwyty do przenoszenia



Ponadprzeciętna jakość w niskiej, atrakcyjnej cenie



System „KAMINA”, czyli centralne odpowietrzanie